

Upamol™ 13X

Upamol™ 13X

Upamol™ 13X ist ein Molekularsieb mit 10Å Porengrösse, welches unter anderen geeignet ist für:

- Adsorption von di-n-butylamine (aber nicht für tri-n-butylamine)
- Adsorption von Molekülen bis 9nm kinetischem Durchmesser
- Co-Adsorption von CO₂, H₂O, H₂S

Trocknung von HMPA, Anreicherung von Sauerstoff

Typische Eigenschaften

Parameter	Einheit	Extrudat		Kugeln	
		1.5-1.7	3.0-3.3	2.0-4.0	3.0-5.0
Grösse	mm	1.5-1.7	3.0-3.3	2.0-4.0	3.0-5.0
Schüttdichte	g/l	>540	>540	>600	≥600
Verschleissrate	%	<0.2	<0.25	<0.2	<0.2
Bruchfestigkeit	N	>30	>45	>40	>60
stat. Adsorption @ 60% rel Feuchtig.	%	>25	>25	>25	>25
CO ₂ Adsorption	%	>14	>14	>14	>14
Restfeuchte	%	<1.5	<1.5	<1.5	<1.5

Verpackung

25kg Composite-Sack (Al), Karton
210lt Fass (150kg Kugeln / 125kg Extrudat)

Regeneration

Die Regeneration erfolgt mit trockenen Gasen wie N₂ (Entfernung von Kohlenwasserstoffen) oder Luft (Entfernung von Feuchtigkeit) bei Temperaturen zwischen 150-320°C im Gegenstrom zur Adsorption. Anschliessend erfolgt die Abtrennung in einem Kondensator. Alternativ ist auch eine Regeneration über Reduktion des Druckes in der Kolonne erzielt werden.

In jedem Fall sollten Vorkehrungen getroffen werden, wenn toxische oder explosive Gase frei gesetzt werden können. Beachten Sie bitte, dass beladenes Molekularsieb eine geringe mechanische Stabilität aufweist als unbeladenes (aktiviertes) Molekularsieb.

Upamol™ 13X wird hergestellt für upag ag durch **SORBEAD INDIA**

Ausgabe 2011

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf dem aktuellen Wissens- und Erfahrungsstand des Lieferanten. Es entbindet die Kunden nicht davon, das Produkt für die eigene Anwendung frei zu testen. Die Daten sind Richtwerte, und keine rechtlich verbindlichen Garantien, auch nicht auf allfällige Rechte von Drittparteien. Sofern nicht anders erwähnt, gelten ausschliesslich die aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen der upag ag.